



**Конструкция**

Моноблочные электронасосы с периферийным рабочим колесом.  
 T, TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из чугуна.  
 B-T, B-TP: Версия с корпусом насоса и соединительной частью из бронзы.  
 Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

**Применение**

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты) благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования, циркуляции и питания котлов

**Эксплуатационные ограничения**

Температура жидкости от -10°C до +90°C.  
 Температура окружающего воздуха не более 40°C.  
 Манометрическая высота всасывания не более 7 м.  
 Непрерывный режим эксплуатации.

**Электродвигатель**

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.  
**T, TP:** трехфазный – 230/400 В (±10%), до 3 кВт; 400/690 В ± 10%, от 4 до 7,5 кВт.  
**TM, TPM:** монофазный 230 В (±10%) с термозащитным устройством  
 Конденсатор встроен в зажимную коробку.  
 Изоляция класса "F".  
 Защитное устройство IP 54.

**Класс энергосбережения IE3 для трехфазных двигателей мощностью от 0,75 кВт.**

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60034-1; EN 60034-30. EN 60335-1, EN 60335-2-41.

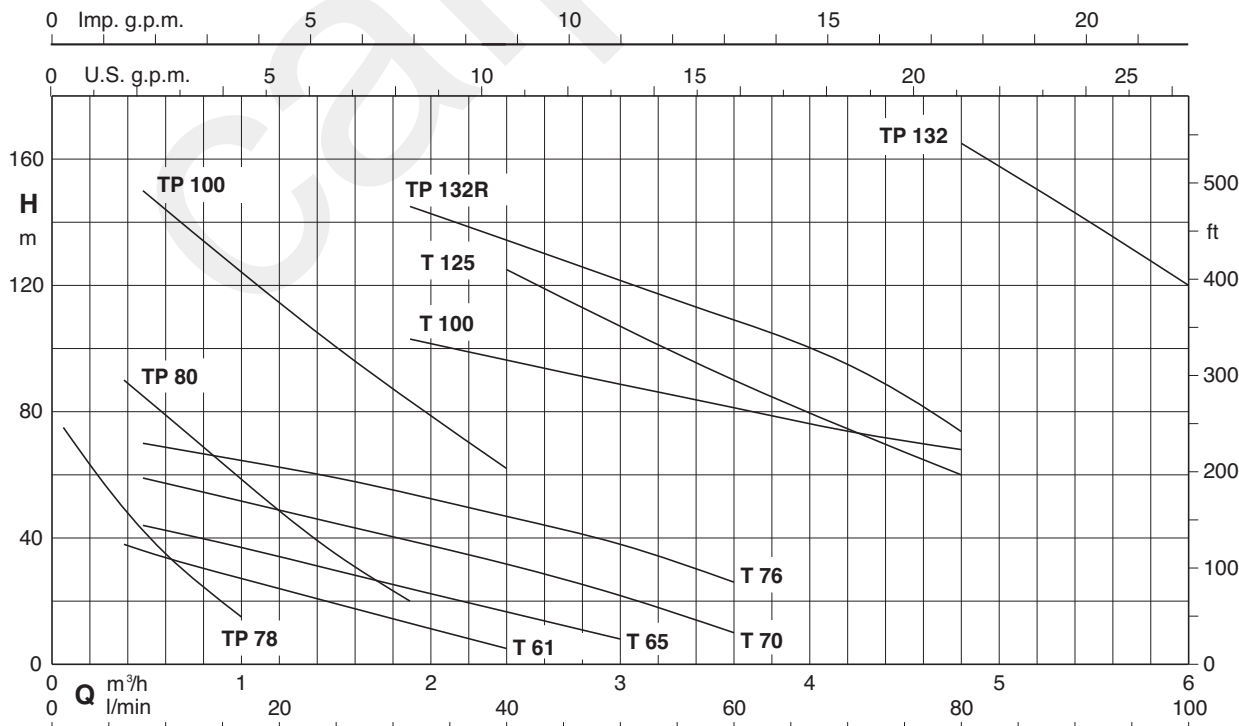
**Специальные исполнения под заказ**

другие напряжения  
 частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)  
 с защитным устройством IP 55  
 специальные мех. уплотнения  
 для среды с более высокой или более низкой температурой  
 исполнение с основанием

**Конструкционные материалы**

Составная часть	T, TP	B-T, B-TP
Корпус насоса	Чугун	Бронза
Соединит. часть	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Крышка корпуса	Чугун	Бронза
	GJL 200 EN 1561	G-Cu Sn 10 EN 1982
Рабочее колесо	Латунь P-Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705 в мод. T 61-65-70, B-T 61-70	
	Бронза G-Cu Sn 10 UNI 7013 в мод. T 125, TP 132-132R	
Вал	Хромоникелевая сталь Cr-Ni AISI 303 T 76, TP 80-100	
	Хромоникелевомолибденовая сталь AISI 316	
	Хромовая сталь AISI 430 T 61-65-70, T 100-125, TP 78-132-132R	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

**Область применения n ≈ 2900 об./мин.**



Тех. характеристики  $n \approx 2900$  об./мин.

3 ~	230V 400V		1 ~	230V P <sub>1</sub>		P <sub>2</sub>		Q m³/h l/min	H m																	
	A	A		A	kW	kW	HP		0,06	0,12	0,24	0,38	0,48	0,6	0,75	1	1,2	1,5	1,89	2,4	3	3,6	4,2	4,8	5,4	6
B-T 61E	1,9	1,1	B-TM 61E	2,5	0,55	0,33	0,45																			
B-T 65E	2,8	1,6	B-TM 65E	3,5	0,8	0,45	0,6																			
B-T 70/B	3,7	2,2	B-TM 70/A	6	1,3	0,75	1																			
T 76/A	5,3	3	TM 76E	7,4	1,6	1,1	1,5																			
T 100/A	11,5	6,6				3	4																			
T 125/B		9,6				4	5,5																			
B-TP 78/A	2,3	1,3	B-TPM 78/A	2,8	0,6	0,37	0,5																			
B-TP 80E	4	2,3	B-TPM 80E	5,8	1,2	0,75	1																			
TP 100/B	9,6	5,5				2,2	3																			
TP 132R/A		10,9				5,5	7,5																			
TP 132/A		14,3				7,5	10																			

P<sub>1</sub> Максимальная потребляемая мощность.

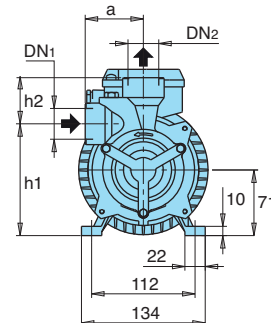
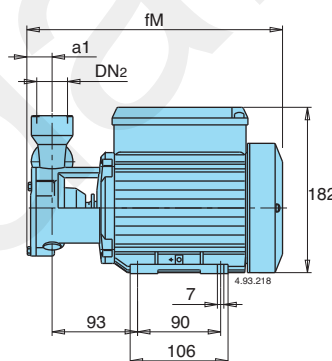
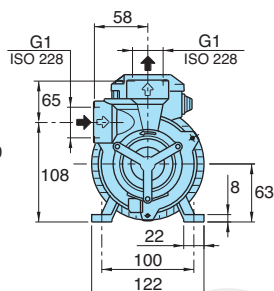
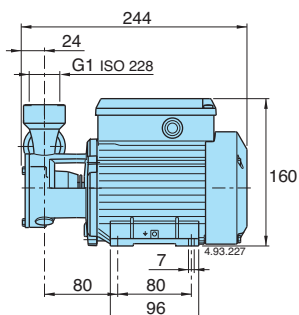
B-T, B-TPM = Исполнение из бронзы

\* Максимальная высота всасывания 2-3 м

P<sub>2</sub> Номинальная мощность двигателя.

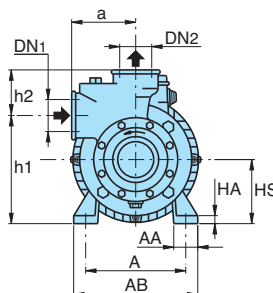
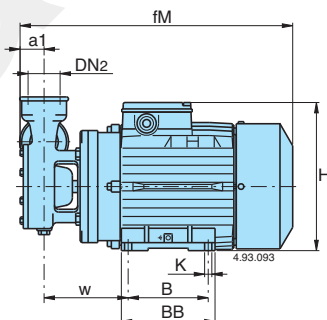
H Общая высота напора в м

Размеры и вес



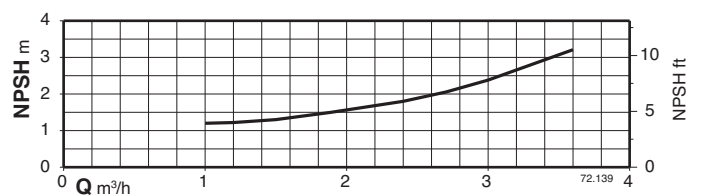
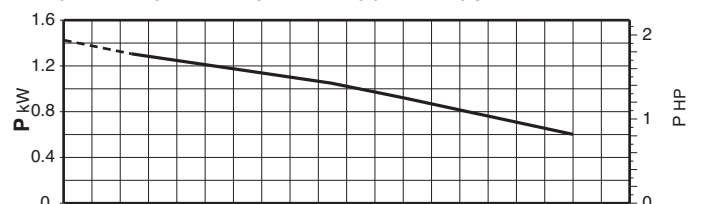
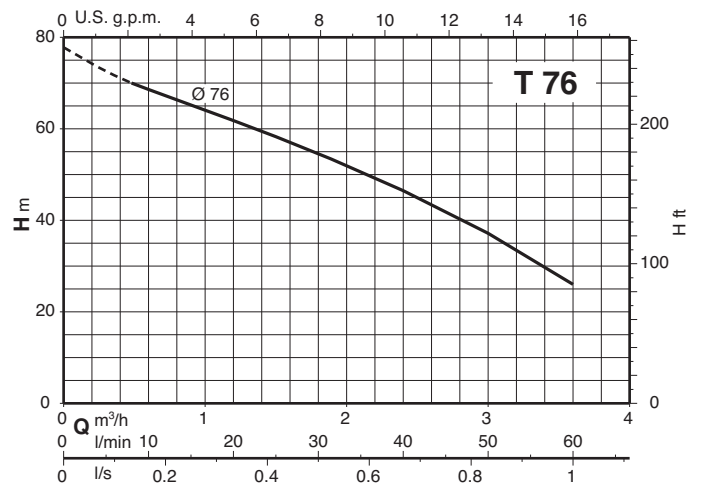
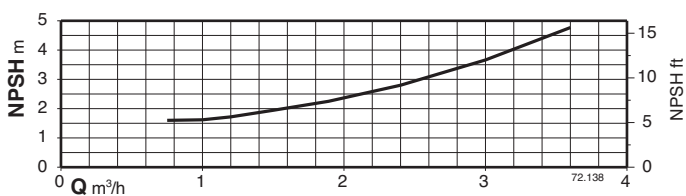
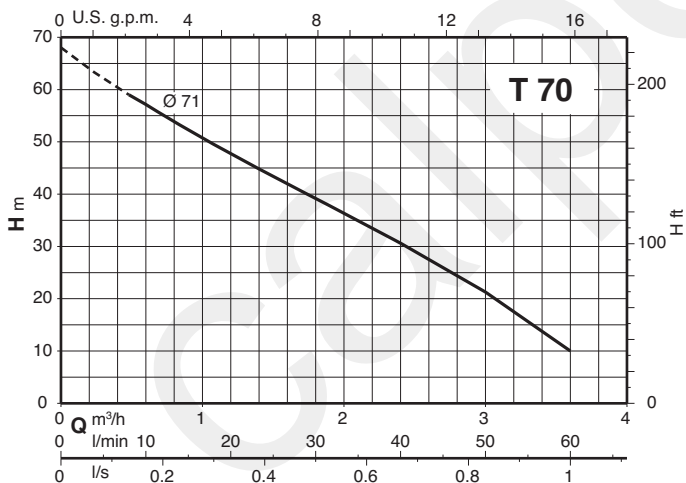
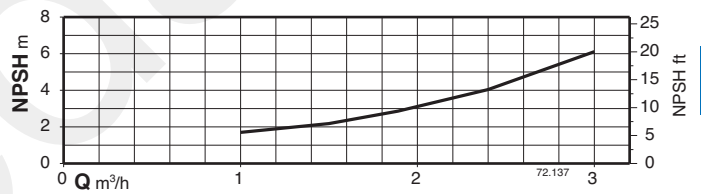
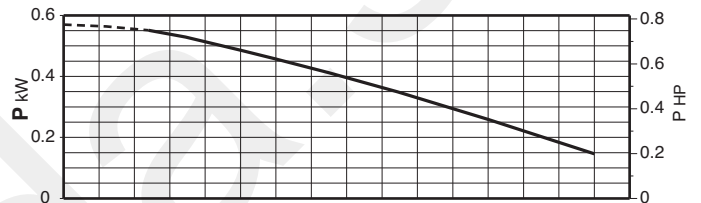
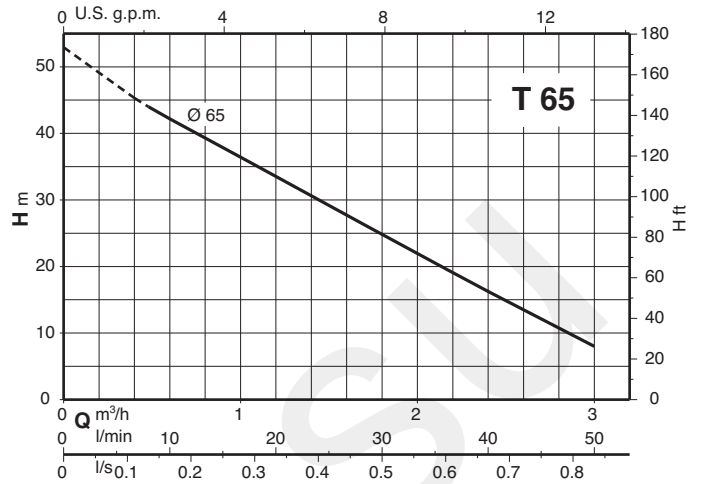
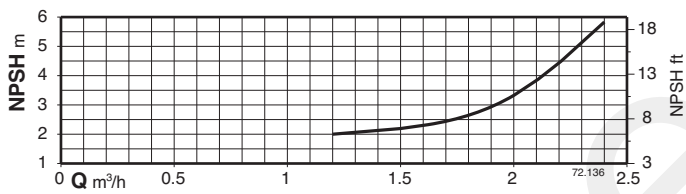
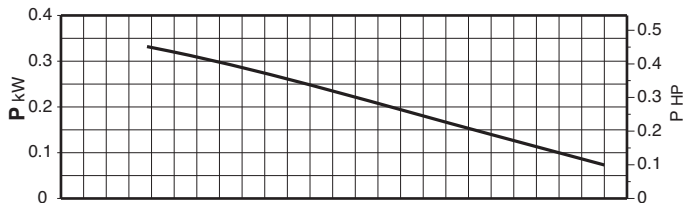
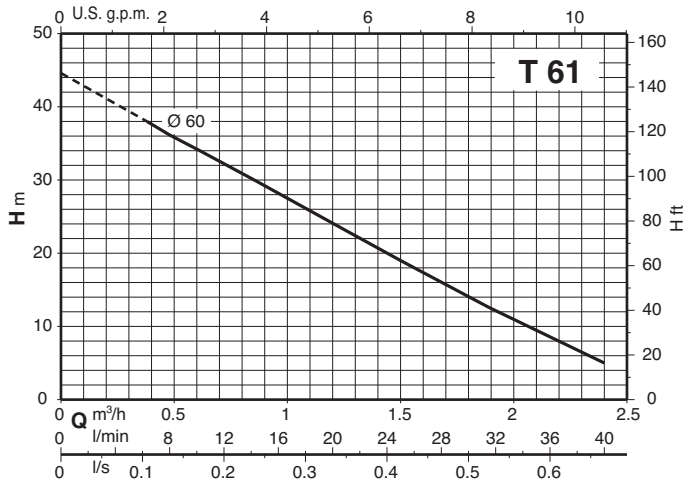
- T 61E: kg 6,3
- B-T 61E: kg 6,5
- T 65E: kg 7,3
- B-T 65E: kg 7,5

ТИП	DN1	DN2	MM					kg	
			ISO 228	a1	fM	h2	h1	a	T
T 70/B B-T 70/B	G 1	G 1	24	278	50	121	63	12	12,4
TP 78/A B-TP 78/A	G 1/2	G 1/2	22	276	24	127	56	8,2	8,8

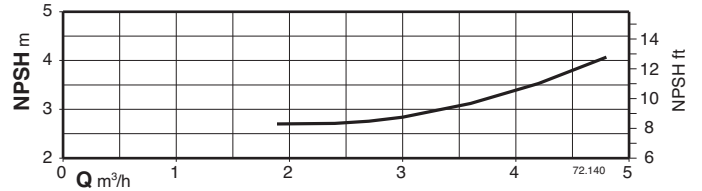
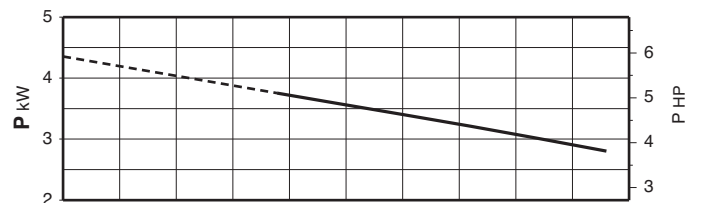
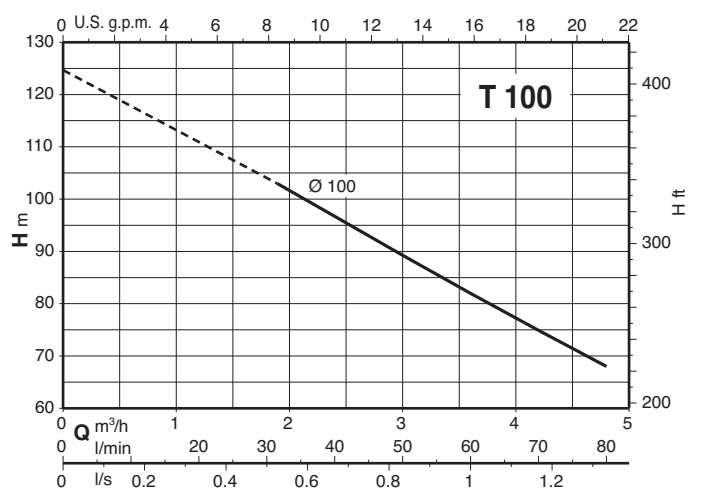
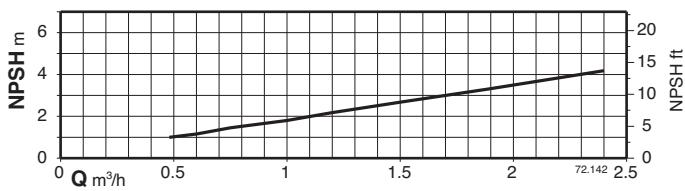
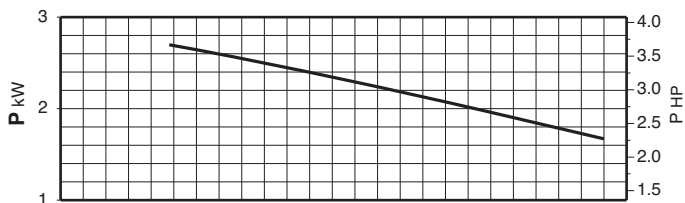
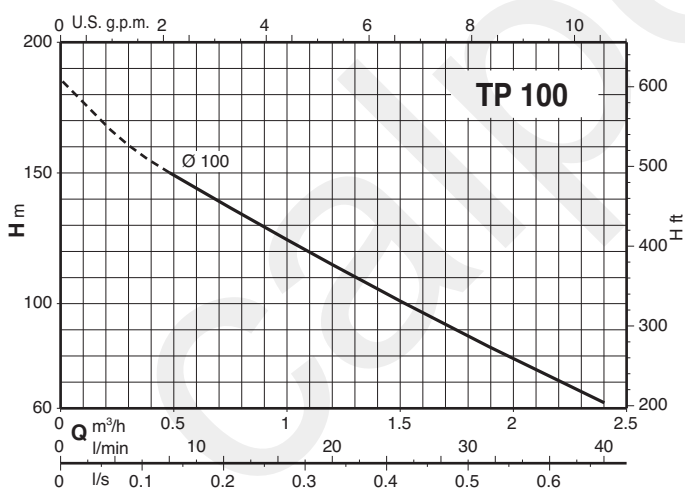
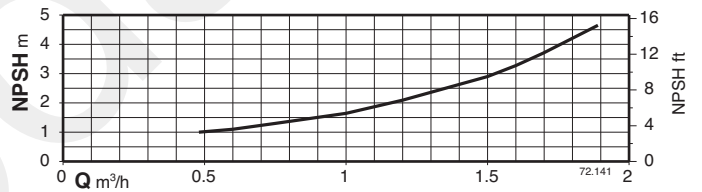
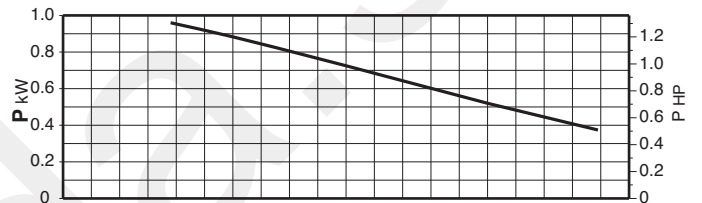
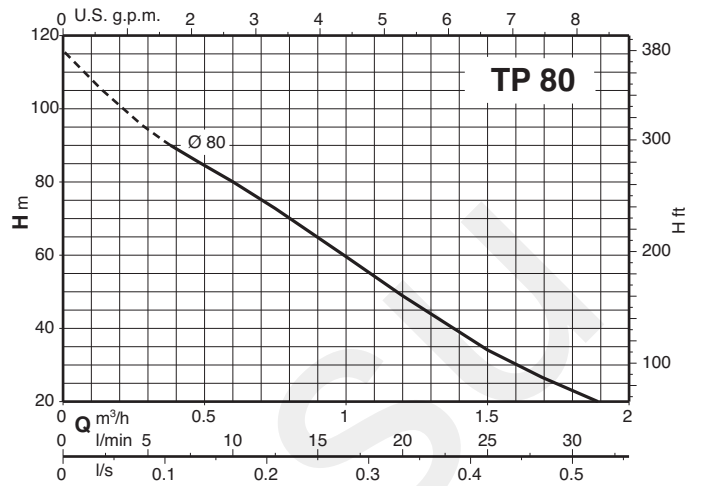
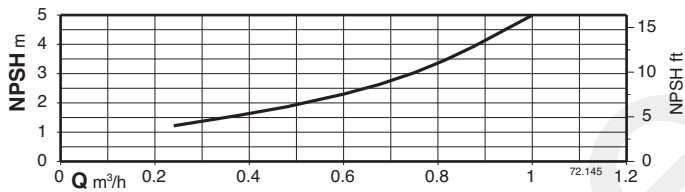
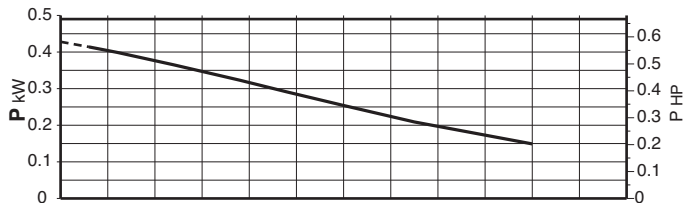
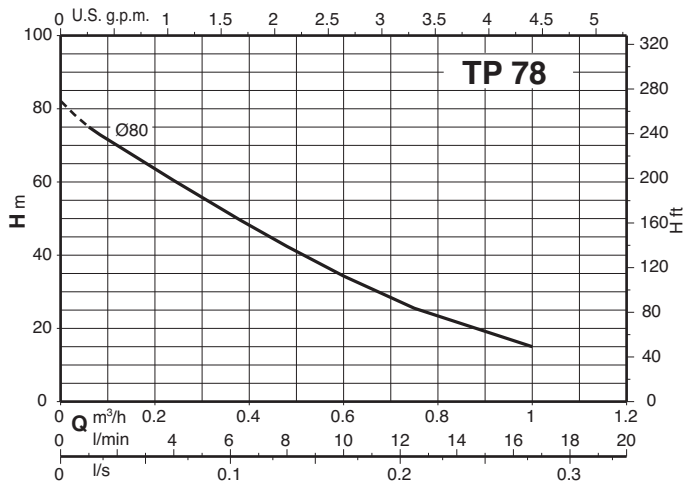


ТИП	DN1	DN2	MM														kg			
			ISO 228	a1	fM	HS	h2	h1	H	BB	B	AB	A	AA	K	a	w	HA	T, TP	B-TP
T 76/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	26	338	80	56	136	208	117	100	155	125	30	9	80	105	10	18,4	-
T 100/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	32	410	90	59	161	226	152	125	180	140	40	9,5	95	121	12	32,5	-
T 125/B	-	G 1 1/4	G 1 1/4	32	470	90	75	170	226	152	125	180	140	40	9,5	90	195	12	39,5	-
TP 80E B-TP 80E	-	G 3/4	G 3/4	27	332	80	35	135	208	117	100	155	125	30	9	60	104	10	16,4	16,8
TP 100/B	-	G 3/4	G 3/4	27	387	80	38	142	208	117	100	155	125	30	9	65	113	10	23,2	-
TP 132R/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	42	485	112	70	202	272	180	140	230	190	50	11,5	100	183	14	53,6	-
TP 132/A	-	G 1 1/4	G 1 1/4	42	485	112	70	202	272	180	140	230	190	50	11,5	100	183	14	58,5	-

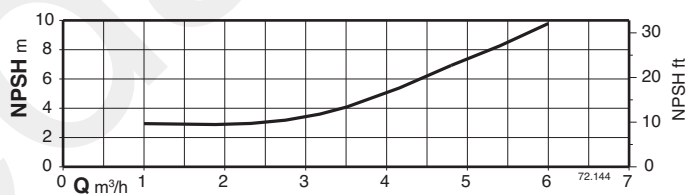
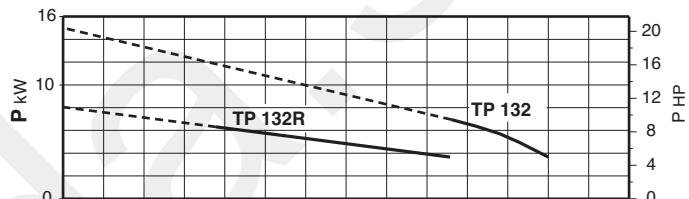
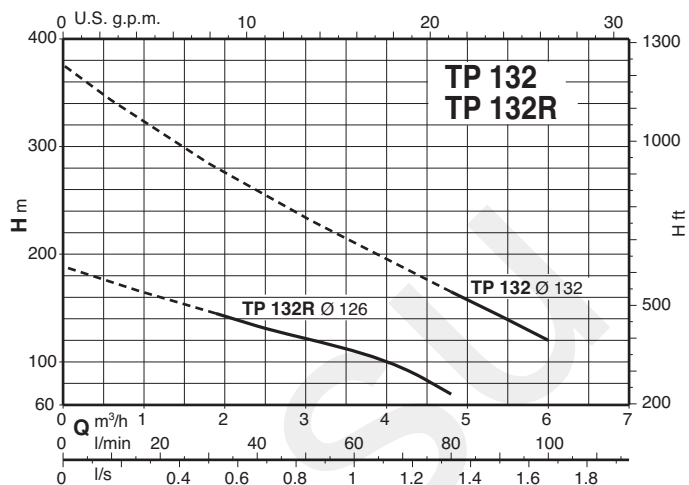
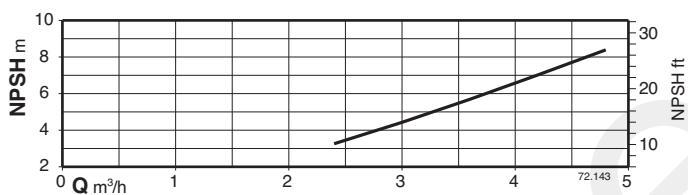
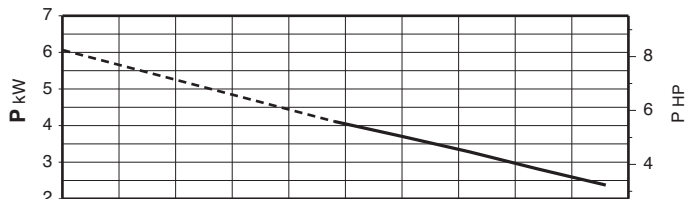
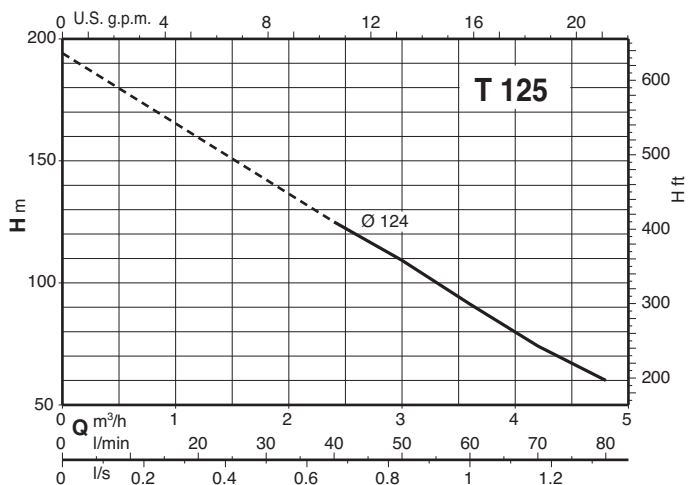
Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.



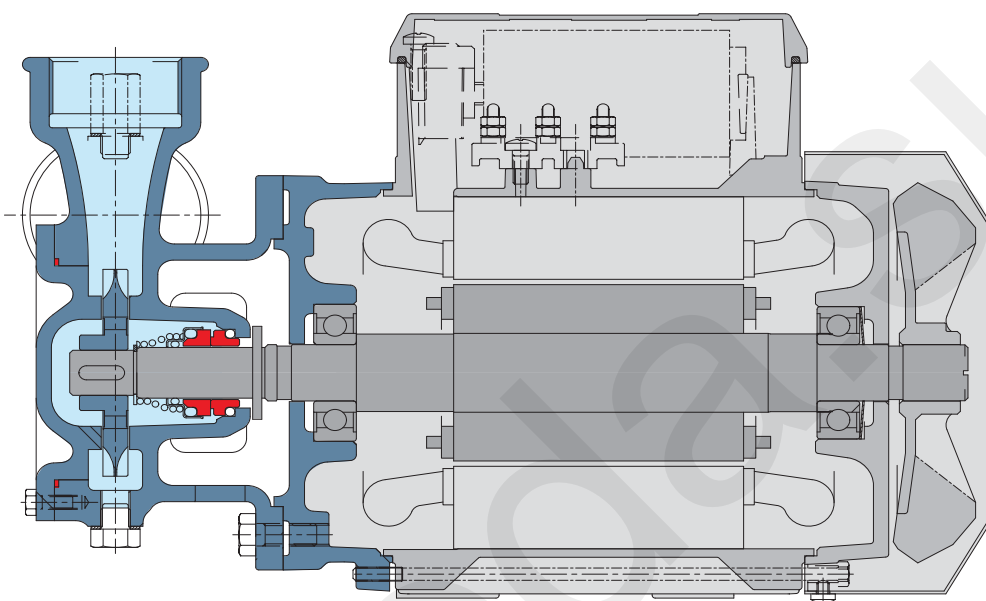
Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.



Характеристические кривые  $n \approx 2900$  об./мин.



Вид в разрезе



#### **АССОРТИМЕНТ**

Большое ассортимент насосов удовлетворяет широкий спектр запросов пользователей

#### **ГИБКОСТЬ**

Возможность выбора материала (чугуна или бронзы) для части, контактирующей с жидкостью, что позволяет использовать насосы с жидкостями различной природы.

#### **ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ГИДРАВЛИКА**

Гидравлическая часть спроектирована таким образом, чтобы обеспечить высокую производительность и постоянные показатели.

#### **НАДЕЖНОСТЬ**

Параметры подшипников и вала разработаны таким образом, чтобы обеспечивать снижение напряжения для достижения высокой надежности при любых условиях эксплуатации.