



Конструкция

Моноблочные насосы с периферийным рабочим колесом. Компактная конструкция, запатентована, корпус двигателя и боковая стенка насоса монолитны. Двигатель защищен от проникновения воды снаружи. CT: Версия с корпусом насоса из чугуна. B-CT: Версия с корпусом насоса из бронзы. Бронзовые насосы поставляются полностью окрашенными.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос. для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты). благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования и циркуляции.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости не более 60°C. Температура окружающего воздуха не более 40°C. Манометрическая высота всасывания не более 7 м. Непрерывный режим эксплуатации.

Конструкционные материалы (Компоненты, контактирующие с водой)

Составная часть	CT 61	B-CT 61
Корпус насоса	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Боковая крышка корпуса двигателя	Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Рабочее колесо	Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Вал	Хромовая сталь AISI 430	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

Электродвигатель

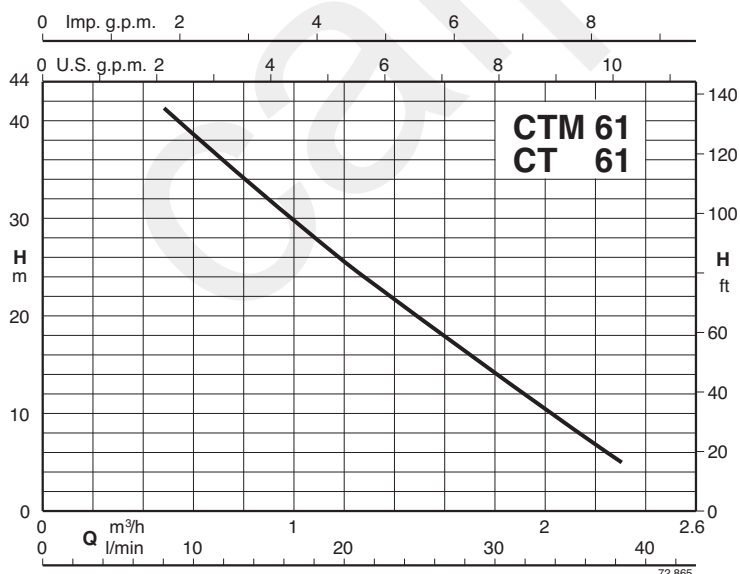
Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.
CT 61: трехфазный – 230/400 В (±10%)
CTM 61: монофазный 230 В (±10%) с термозащитным устройством
 Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".
 Защитное устройство IP 54.
 Конструкция в соответствии со стандартом EN 60335-2-41.

Специальные исполнения под заказ

другие напряжения
 частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)
 специальные мех. уплотнения

Область применения $n \approx 2900$ об./мин.



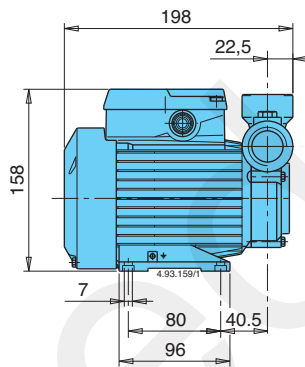
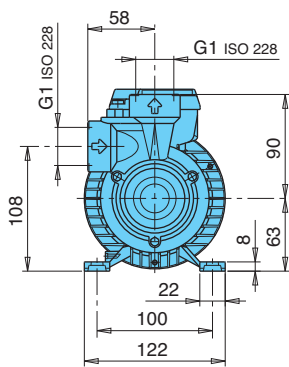
Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

3~	230V 400V		1~	230V	P ₂		Q								
	A	A			A	kW	HP	m ³ /h	0,48	0,6	0,75	0,96	1,2	1,5	1,89
СТ 61/A	1,9	1,1	СТМ 61/A	2,5	0,33	0,45	H m	41	38,5	35,5	31	25,5	19	11	3
В-СТ 61/A			В-СТМ 61/A												

H Общая высота напора в м

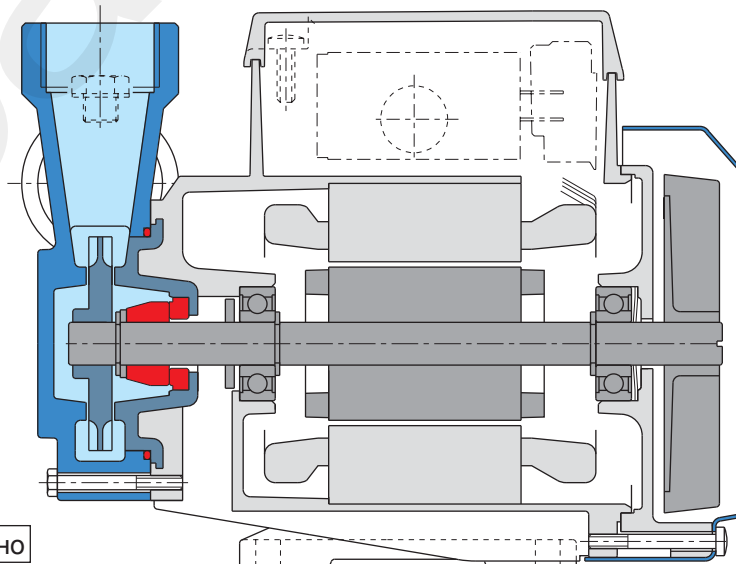
P₂ Номинальная мощность двигателя

Размеры и вес



СТ 61/A 4,9 kg
 СТМ 61/A 5 kg
 В-СТ 61/A 5,1 kg
 В-СТМ 61/A 5,2 kg

Вид в разрезе



Запатентовано

4.94.160



Конструкция

Моноблочные насосы с периферийным рабочим колесом. Компактная конструкция, запатентована, корпус двигателя и боковая стенка насоса монолитны. Двигатель защищен от проникновения воды снаружи.

Применение

для чистых невзрывоопасных жидкостей, не содержащих абразивных и взвешенных частиц и не агрессивных для материалов, из которых изготовлен насос. для увеличения давления, подаваемого из распределительной сети (соблюдая местные стандарты). благодаря своим малым габаритам данные электронасосы очень хорошо подходят для установки в различных устройствах и аппаратах систем охлаждения, кондиционирования и циркуляции.

Эксплуатационные ограничения

Температура жидкости не более 60°C. Температура окружающего воздуха не более 40°C. Манометрическая высота всасывания не более 7 м. Непрерывный режим эксплуатации.

Электродвигатель

Индукционный 2-полюсный двигатель, 50 Гц, 2900 об./мин.

СТ 60: трехфазный – 230/400 В (±10%)

СТМ 60: монофазный 230 В (±10%) с термозащитным устройством
Конденсатор встроен в зажимную коробку.

Изоляция класса "F".

Защитное устройство IP 54.

Конструкция в соответствии со стандартом EN 60335-2-41.

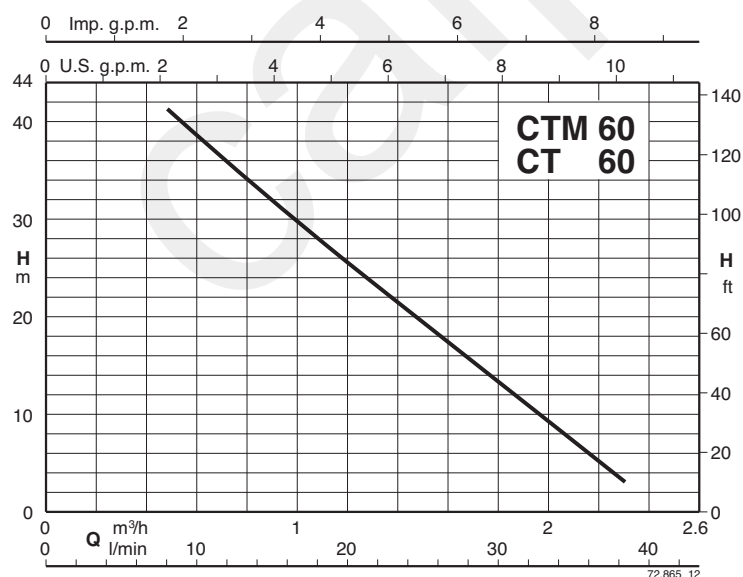
Конструкционные материалы (Компоненты, контактирующие с водой)

Составная часть	СТ 60	В-СТ 60
Корпус насоса	Чугун GJL 200 EN 1561	Бронза G-Cu Sn 10 EN 1982
Боковая крышка корпуса двигателя	Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Рабочее колесо	Латунь P- Cu Zn 40 Pb 2 UNI 5705	
Вал	Хромовая сталь AISI 430	
Мех. уплотнение	Уголь – керамика – NBR	

Специальные исполнения под заказ

другие напряжения
частота 60 Гц (см. каталог для частоты 60 Гц)
специальные мех. уплотнения

Область применения n ≈ 2900 об./мин.



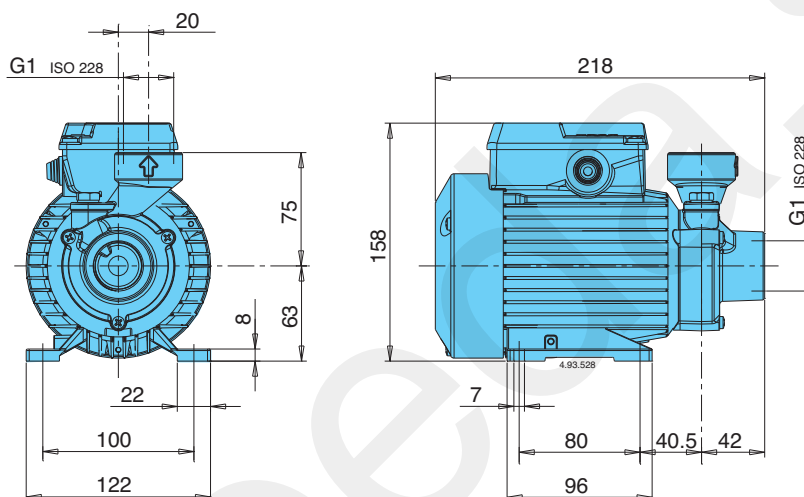
Тех. характеристики $n \approx 2900$ об./мин.

3~	230V	400V	1~	230V	P ₂		Q	Q							
	A	A		A	kW	HP		m ³ /h	0,48	0,6	0,75	0,96	1,2	1,5	1,89
							l/min	8	10	12,5	16	20	25	31,5	38
CT 60/A	1,9	1,1	CTM 60/A	2,5	0,33	0,45	H m	41	38,5	35,5	31	25,5	19	11	3

H Общая высота напора в м

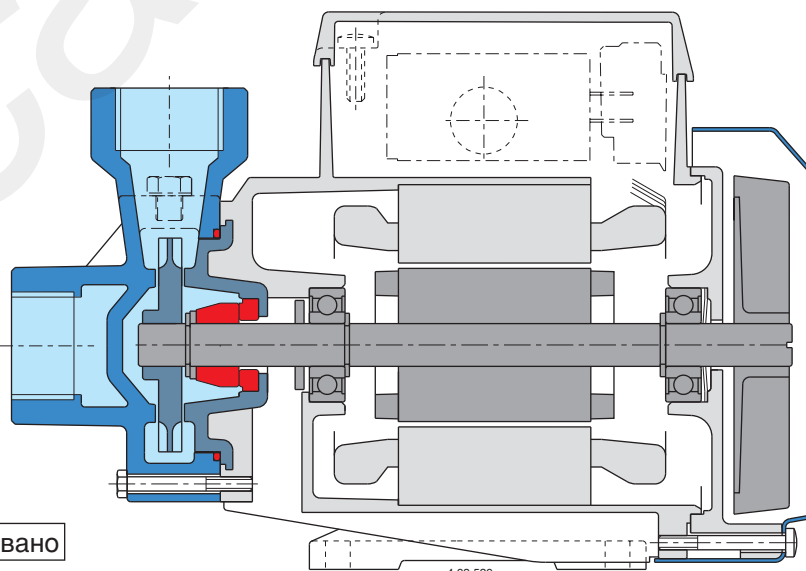
P₂ Номинальная мощность двигателя

Размеры и вес



CT 60/A 4,9 kg
CTM 60/A 5 kg

Вид в разрезе



Запатентовано